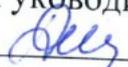


**ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ  
УЧРЕЖДЕНИЕ САРАТОВСКОЙ ОБЛАСТИ «ШКОЛА-ИНТЕРНАТ  
Г. ПУГАЧЕВА»**

|   |   |  |
|---|---|--|
| <p>«Рассмотрено»<br/>На заседании МО учителей<br/>гуманитарного цикла<br/>Руководитель МО<br/> Данилова Е. В.<br/>Протокол №1 от 30.08.2024 г.</p> | <p>СОГЛАСОВАНО<br/>Заместитель директора<br/>по УВР ГБОУ СО<br/>«Школа-интернат г.<br/>Пугачева»<br/> Драгунова О.И.<br/>30.08.2024 г.</p> | <p>УТВЕРЖДЕНО<br/>Директор<br/>ГБОУ СО «Школа-<br/>интернат г. Пугачева»<br/> Урабасова М.А.<br/>Приказ №251 от<br/>30.08.2024 г.</p>  |
|---|---|--|

**Рабочая программа общего образования  
обучающихся с умственной отсталостью  
(интеллектуальными нарушениями)  
Вариант 1**

**«Труд(технология)»**

**(столярное дело)**

**(5 класс)**

**2024-2025 учебный год**

## ОГЛАВЛЕНИЕ

|                                    |    |
|------------------------------------|----|
| I. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.....      | 3  |
| II. СОДЕРЖАНИЕ ОБУЧЕНИЯ.....       | 7  |
| III. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ.....   | 9  |
| IV. ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ..... | 13 |

## I. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Рабочая программа по учебному предмету Труд (технология), («Столярное дело») составлена на основе Федеральной адаптированной основной общеобразовательной программы обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) (далее ФАООП УО вариант 1), утвержденной приказом Министерства просвещения России от 24.11.2022г. № 1026.

ФАООП УО (вариант 1) адресована обучающимся с легкой умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) с учетом реализации их особых образовательных потребностей, а также индивидуальных особенностей и возможностей.

Учебный предмет Труд (технология), («Столярное дело») относится к предметной области «Технология» и является обязательной частью учебного плана. Рабочая программа по учебному предмету Труд (технология), («Столярное дело») в 5 классе в соответствии с учебным планом рассчитана на 34 учебные недели и составляет 204 часов в год (6 часов в неделю).

Федеральная адаптированная основная общеобразовательная программа определяет цель и задачи учебного предмета Труд (технология), («Столярное дело»).

Цель обучения – всестороннее развитие личности обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) среднего возраста в процессе формирования их трудовой культуры.

Задачи обучения:

- развитие социально ценных качеств личности (потребности в труде, трудолюбия, уважения к людям труда, общественной активности);
- обучение обязательному общественно полезному, производительному труду; подготовка обучающихся к выполнению необходимых и доступных видов труда дома, в семье и по месту жительства;
- расширение знаний о материальной культуре как продукте творческой предметно-преобразующей деятельности человека;
- расширение культурного кругозора, обогащение знаний о культурно-исторических традициях в мире вещей;
- расширение знаний о материалах и их свойствах, технологиях использования;
- ознакомление с ролью человека-труженика и его местом на современном производстве;
- ознакомление с массовыми рабочими профессиями, формирование устойчивых интересов к определенным видам труда, побуждение к

сознательному выбору профессии и получение первоначальной трудовой подготовки;

- формирование представлений о производстве, структуре производственного процесса, деятельности производственного предприятия, содержании и условиях труда по массовым профессиям, с которыми связаны профили трудового обучения в образовательной организации;

- ознакомление с условиями и содержанием обучения по различным профилям и испытание своих сил в процессе практических работ по одному из выбранных профилей в условиях школьных учебно-производственных мастерских в соответствии с физическими возможностями и состоянием здоровья обучающихся;

- формирование трудовых навыков и умений, технических, технологических, конструкторских и первоначальных экономических знаний, необходимых для участия в общественно полезном, производительном труде;

- формирование знаний о научной организации труда и рабочего места, планировании трудовой деятельности;

- совершенствование практических умений и навыков использования различных материалов в предметно-преобразующей деятельности;

- коррекция и развитие познавательных психических процессов (восприятия, памяти, воображения, мышления, речи);

- коррекция и развитие умственной деятельности (анализ, синтез, сравнение, классификация, обобщение);

- коррекция и развитие сенсомоторных процессов в процессе формирования практических умений;

- развитие регулятивной функции деятельности (включающей целеполагание, планирование, контроль и оценку действий и результатов деятельности в соответствии с поставленной целью);

- формирование информационной грамотности, умения работать с различными источниками информации;

- формирование коммуникативной культуры, развитие активности, целенаправленности, инициативности.

Рабочая программа по учебному предмету Труд (технология), («Столярное дело») в 5 классе определяет следующие задачи:

- формирование знаний о санитарно - гигиенических требованиях к рабочим местам; оборудовании рабочих мест и правил работы за ними;

- формирование знаний о пиломатериалах: виды, использование, названия;

- формирование знаний о дереве: основные части;

- формирование знаний о правилах техники безопасности при работе ручным столярным инструментом;
- формирование знаний о правилах техники безопасности при работе на сверлильном станке;
- формирование знаний о техническом рисунке, эскизе и чертеж; назначение, выполнение простейших чертежей, обозначение размеров;
- формирование знаний об устройстве и применении столярных инструментов и приспособлений;
- формирование умений работать ручным столярным инструментом;
- формирование умений читать простейшие чертежи;
- формирование умений делать разметку столярным угольником и линейкой;
- формирование умений выполнять простые столярные соединения.

## **II. СОДЕРЖАНИЕ ОБУЧЕНИЯ**

Обучение труд (технология) в 5 классе носит практическую направленность и тесно связано с другими учебными предметами, жизнью, готовит обучающихся к овладению профессионально-трудовыми знаниями и навыками.

В 5 классе обучающиеся знакомятся:

- с названием наиболее распространенных пород древесины;
- с основными частями дерева;
- с названием пиломатериалов и их использованием;
- с устройством сверлильного станка;
- с названием основных инструментов для пиления;
- с названием основных инструментов для разметки;
- с изготовлением простейших игрушек из древесного материала;
- с элементами выжигания по дереву;
- с видами соединения деталей.

Распределение учебного материала осуществляется концентрический, что позволяет обеспечить постепенный переход от исключительно практического изучения труда к практико-теоретическому изучению, с обязательным учётом значимости усваиваемых знаний и умений формирования жизненных компетенций.

Программа по труд (технология) включает теоретические и практические занятия. При составлении программы учтены принципы повторяемости пройденного материала и постепенного ввода нового.

Преподавание труд (технология) базируется на знаниях, получаемых обучающимися на уроках математики, естествознания, истории и других предметов. Данная программа предусматривает обязательное обсуждение характеристик изделия, продумывание плана предстоящей работы, оценку сделанного. Большое внимание уделяется технике безопасности.

### Содержание разделов

| №   | Название темы   | Кол-во часов | Контрольные работы, тесты |
|-----|---|--------------|---------------------------|
| 1.  | Промышленная заготовка древесины                                    | 6            |                           |
| 2.  | Пиление столярное ножовкой  | 12           | 1                         |
| 3.  | Изготовление игрушки из древесного материала                        | 20           |                           |
| 4.  | Самостоятельная работа. Изготовление изделия из фанеры              | 18           | 1                         |
| 5.  | Сверление отверстий на станке. Изготовление подставки под карандаши | 10           |                           |
| 6.  | Изготовление игрушки из древесного материала. Гоночный автомобиль   | 20           | 1                         |
| 7.  | Выжигание. Подставка под карандаши                                  | 12           | 1                         |
| 8.  | Пиление лучковой пилой  | 8            |                           |
| 9.  | Строгание рубанком  | 14           |                           |
| 10. | Соединение деталей шурупами   | 16           | 1                         |
| 11. | Самостоятельная работа. Изготовление шкатулки                       | 18           |                           |
| 12. | Изготовление кухонной утвари  | 20           |                           |

|     |                                    |            |          |
|-----|------------------------------------|------------|----------|
| 13. | Соединение рейки с бруском врезкой | 26         |          |
| 14. | Практическое повторение            | 12         | 1        |
|     | <b>Итого:</b>                      | <b>206</b> | <b>6</b> |

### **III. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ**

#### **Личностные:**

- сформированность начальных представлений о собственных возможностях;
- овладение начальными трудовыми навыками, используемыми в повседневной жизни;
- владение начальными навыками коммуникации и принятыми нормами социального взаимодействия;
- сформированность начальных навыков сотрудничества с взрослыми и сверстниками на уроках труд (технология);
- воспитание эстетических потребностей, ценностей и чувств;
- сформированность установки на бережное отношение к материальным ценностям.

#### **Предметные:**

##### Минимальный уровень:

- знать правила техники безопасности;
- понимать значимость организации школьного рабочего места, обеспечивающего внутреннюю дисциплину;
- знать названия некоторых материалов изделий, которые из них изготавливаются и применяются в быту;
- иметь представления об основных свойствах используемых материалов;
- знать правила хранения материалов и санитарно-гигиенических требований при работе с производственными материалами;

– уметь отобрать (с помощью учителя) материалы и инструменты, необходимые для работы;

– иметь представления о принципах действия, общем устройстве верстака, столярного угольника, столярной ножовки, рашпиля, драчевого напильника, шлифовальной шкурки, электровыжигателя, ручной дрели, коловорота, шила, рубанка, лучковой пилы, лобзика, сверлильного станка;

– читать (с помощью учителя) технологическую карту, чертеж, используемые в процессе изготовления изделия;

– соблюдать в процессе выполнения трудовых заданий порядок и аккуратность.

#### Достаточный уровень:

– знать правила техники безопасности и соблюдать их;

– понимать значимость организации школьного рабочего места, обеспечивающего внутреннюю дисциплину и умение организовывать своё рабочее место;

– производить самостоятельный отбор материала и инструментов, необходимых для работы;

– определять возможности различных материалов, их целенаправленный выбор (с помощью учителя) в соответствии с физическими, декоративно-художественными и конструктивными свойствами в зависимости от задач предметно-практической деятельности;

– экономно расходовать материалы;

– планировать предстоящую практическую работу;

– знать оптимальные и доступные технологические приемы ручной и машинной обработки столярных материалов в зависимости от их свойств и поставленных целей;

– осуществлять текущий самоконтроль выполняемых практических действий и корректировку хода практической работы;

– уметь определять виды пиломатериалов, знать их свойства;

– понимать общественную значимость своего труда, своих достижений в области трудовой деятельности.

Оценка предметных результатов осуществляется по итогам индивидуального и фронтального опроса обучающихся, выполнения самостоятельных работ (по темам уроков), контрольных работ (входных, текущих, промежуточных и итоговых) и тестовых заданий. При оценке предметных результатов учитывается уровень самостоятельности обучающегося и особенности его развития.

### **Система оценки достижений**

Оценка личностных результатов предполагает, прежде всего, оценку продвижения обучающегося в овладении социальными (жизненными) компетенциями, может быть представлена в условных единицах:

- 0 баллов - нет фиксируемой динамики;
- 1 балл - минимальная динамика;
- 2 балла - удовлетворительная динамика;
- 3 балла - значительная динамика.

*Теоретическая часть:*

*Оценка «5»* ставится, если:

- теоретический материал усвоен в полном объеме;
- изложен без существенных ошибок с применением профессиональной терминологии.

*Оценка «4»* ставится, если:

- в усвоении теоретического материала допущены незначительные пробелы, ошибки,
- материал изложен неточно,
- применялись дополнительные наводящие вопросы.

*Оценка «3»* ставится, если:

- в усвоении теоретического материала имеются существенные пробелы,
- ответ не самостоятельный,
- дополнительные наводящие вопросы.

*Оценка «2»* не ставится.

*Практическая часть:*

*Оценка «5»* ставится если:

- качество выполненной работы полностью соответствует технологическим требованиям
- работа выполнена самостоятельно.

*Оценка «4»* ставится если:

- к качеству выполненной работы имеются замечания;
- качество частично не соответствует технологическим требованиям;
- работа выполнена самостоятельно.

*Оценка «3»* ставится если:

- качество выполненной работы не соответствует технологическим требованиям;
- работа выполнена с помощью учителя.

*Оценка «2»* не ставится.

#### IV. ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ

| №   | Тема урока  | Кол-во | Программное содержание   | Дифференциация видов деятельности  |   |
|---|---|--------|--|--|---|
|   |   |        |  | Минимальный уровень  | Достаточный уровень   |
| <b>Промышленная заготовка древесины – 6 часов</b> |   |        |  |  |   |
| 1   | История возникновения столярного дела.<br>Значение столярного дела в жизни человека.<br>Правила поведения и техника безопасности в кабинете профильного труда | 1      | Просмотр видеофрагмента «История столярного дела». Обсуждение и анализ увиденного. Выделение главного из видеоматериала. Знакомство с задачами обучения и планом работы на год и четверть. | Называют мастерскую, повторяют правила поведения в мастерской. Умеют организовать рабочее место с помощью учителя. Готовят рабочую форму, материалы, инструменты. Распределяют рабочие места | Знакомятся с задачами обучения в 5 классе, правилами поведения в мастерской, сведениями о профессии столяр. Готовят рабочую форму, материалы, инструменты. Умеют организовать рабочее место. Распределяют рабочие места |
| 2   | История возникновения столярного дела.<br>Значение столярного дела в жизни человека.<br>Правила поведения и техника безопасности в кабинете профильного труда | 1      | Знакомство с инструктажем по технике безопасности. Организация рабочего места. Подготовка рабочей формы, материалов и инструментов. Распределение рабочих мест                             |  |   |
| 3.  | Дерево: основные части. Древесина: виды.  | 1      | Знакомство с деревом: основные части (крона, ствол, корень). Знакомство с породами: хвойные, лиственные.   | Знакомятся с деревом: основные части (крона, ствол, корень). Знакомятся с породами: хвойные, лиственные.   | Знакомятся с деревом: основные части (крона, ствол, корень). Знакомятся с породами: хвойные, лиственные.  |
| 4.  | Дерево: основные части. Древесина: виды.  | 1      | Выделение частей дерева. Определение пород деревьев, используемые для работы. Оформление видов древесины в   | Выделяют частей дерева. Определяют породы деревьев, используемые для работы с помощью учителя.   | Выделяют частей дерева. Определяют породы деревьев, используемые для работы.  |

|   |  |   |   |  |   |
|---|--|---|---|--|---|
|   |  |   | тетради   | Оформляют виды древесины в тетради   | Оформляют виды древесины в тетради  |
| 5   | Пиломатериалы: виды, использование.  | 1 | Знакомство с пиломатериалами: виды, использование.  | Знакомятся с пиломатериалами: виды, использование.   | Знакомятся с пиломатериалами: виды, использование.  |
| 6   | Пиломатериалы: виды, использование.  | 1 | Знакомство с доской: виды (обрезная, необрезная), размеры (ширина, толщина).<br>Знакомство с брусом: форма, грани, ребра, их взаиморасположение (под прямым углом), торец.<br>Определение видов пиломатериалов, определение граней. | Знакомятся с доской: виды (обрезная, необрезная), размеры (ширина, толщина).<br>Знакомятся с брусом: форма, грани, ребра, их взаиморасположение (под прямым углом), торец.<br>Определяют виды пиломатериалов с помощью учителя, определяют грани | Знакомятся с доской: виды (обрезная, необрезная), размеры (ширина, толщина).<br>Знакомятся с брусом: форма грани, ребра, их взаиморасположение (под прямым углом), торец.<br>Определяют виды пиломатериалов, определяют грани |
| <b>Пиление столярное ножовкой -12 часов</b> |  |   |   |  |   |
| 7   | Столярные устройства и приспособления: виды устройство, применение. Техника безопасности при пилении | 1 | Знакомство со столярными устройствами и приспособлениями: виды (измерительная линейка, столярный угольник, столярная ножовка, стусло) устройство, применение.<br>Знакомство со столярной ножовкой.                                  | Знакомятся со столярными устройствами и приспособлениями: виды (измерительная линейка, столярный угольник, столярная ножовка, стусло) устройство, применение.<br>Знакомятся со столярной ножовкой.   | Знакомятся со столярными устройствами и приспособлениями: виды (измерительная линейка, столярный угольник, столярная ножовка, стусло) устройство, применение.<br>Знакомятся со столярной ножовкой.                            |
| 8   | Столярные устройства и приспособления: виды устройство, применение. Техника безопасности при пилении | 1 | Техника безопасности при пилении. Выбор пил для работы.<br>Определение ножовок для продольного и поперечного пиления  | Соблюдают технику безопасности при пилении. Выбирают ножовку для работы.<br>Определяют ножовки для продольного и поперечного   | Соблюдают технику безопасности при пилении. Выбирают ножовку для работы.<br>Определяют ножовки для продольного и поперечного  |

|    |   |   |   | пиления с помощью учителя  | пиления   |
|----|---|---|---|--|---|
| 9  | Пиление брусков, выстроганных по толщине и ширине | 1 | <p>Знакомство с назначением пиления. Пиление как основной процесс резания при обработке древесины.</p> <p>Знакомство со столярным верстаком.</p> <p>Формирование правильной хватки и рабочей позы при пилении.</p> <p>Знакомство с правилами пиления заготовок по длине и ширине.</p> <p>Разметка и выпиливание бруска из доски по ширине и толщине.</p> <p>Пиление деревянных брусков различного сечения</p> | <p>Знакомятся с назначением пиления.</p> <p>Знакомятся со столярным верстаком.</p> <p>Формируют правильную хватку и рабочую позу при пилении.</p> <p>Применяют правила пиления заготовок по длине и ширине.</p> <p>Размечают и выпиливают брусок из доски по ширине и толщине с помощью учителя.</p> <p>Пилят деревянные бруски различного сечения</p> | <p>Знакомятся с назначением пиления.</p> <p>Пиление как основной процесс резания при обработке древесины.</p> <p>Знакомятся со столярным верстаком.</p> <p>Формируют правильную хватку и рабочую позу при пилении.</p> <p>Применяют правила пиления заготовок по длине и ширине.</p> <p>Размечают и выпиливают брусок из доски по ширине и толщине.</p> <p>Пилят деревянные бруски различного сечения</p> |
| 10 | Пиление брусков, выстроганных по толщине и ширине | 1 | <p>Знакомство с назначением пиления. Пиление как основной процесс резания при обработке древесины.</p> <p>Знакомство со столярным верстаком.</p> <p>Формирование правильной хватки и рабочей позы при пилении.</p> <p>Знакомство с правилами пиления заготовок по длине и ширине.</p>   | <p>Знакомятся с назначением пиления.</p> <p>Знакомятся со столярным верстаком.</p> <p>Формируют правильную хватку и рабочую позу при пилении.</p> <p>Применяют правила пиления заготовок по длине и ширине.</p> <p>Размечают и выпиливают брусок из доски по ширине</p>  | <p>Знакомятся с назначением пиления.</p> <p>Пиление как основной процесс резания при обработке древесины.</p> <p>Знакомятся со столярным верстаком.</p> <p>Формируют правильную хватку и рабочую позу при пилении.</p> <p>Применяют правила пиления заготовок по длине</p>  |

|    |                            |   |  |  |  |
|----|----------------------------|---|--|--|--|
|    |                            |   | Разметка и выпиливание бруска из доски по ширине и толщине. Пиление деревянных брусков различного сечения  | и толщине с помощью учителя.<br>Пилят деревянные бруски различного сечения   | и ширине.<br>Размечают и выпиливают брусок из доски по ширине и толщине.<br>Пилят деревянные бруски различного сечения   |
| 11 | Пиление в стусле           | 1 | Знакомство с пилением вдоль и поперек волокон.<br>Знакомство с понятиями плоская поверхность, миллиметр, припуск на обработку.   | Знакомятся с пилением вдоль и поперек волокон.<br>Пилят в стусле под углом деталей, выстроганных по длине и ширине с помощью учителя | Знакомятся с пилением вдоль и поперек волокон.<br>Знакомятся с понятиями плоская поверхность, миллиметр, припуск на обработку.<br>Пилят в стусле под углом деталей, выстроганных по длине и ширине   |
| 12 | Пиление в стусле           | 1 | Пиление в стусле под углом деталей, выстроганных по длине и ширине   |  |  |
| 13 | Пиление в стусле под углом | 1 | Знакомство с миллиметром как основной мерой длины в столярном деле.<br>Повторяют понятие припуск на обработку.<br>Знакомство с назначением, устройством стусла, правилами пользования и назначением.<br>Знакомство с видами брака при пилении.<br>Пиление в стусле под углом | Знакомятся с миллиметром как основной мерой длины в столярном деле.<br>Пилят в стусле под углом                                      | Знакомятся с миллиметром как основной мерой длины в столярном деле.<br>Повторяют понятие припуск на обработку.<br>Знакомятся с назначением, устройством стусла, правилами пользования и назначением.<br>Знакомятся с видами брака при пилении.<br>Пилят в стусле под углом |

|    |   |   |   |   |   |
|----|---|---|---|---|---|
| 14 | Пиление в стусле под углом  | 1 | <p>Знакомство с миллиметром как основной мерой длины в столярном деле.</p> <p>Повторяют понятие припуск на обработку.</p> <p>Знакомство с назначением, устройством стусла, правилами пользования и назначением.</p> <p>Знакомство с видами брака при пилении.</p> <p>Пиление в стусле под углом</p> | <p>Знакомятся с миллиметром как основной мерой длины в столярном деле.</p> <p>Пилят в стусле под углом</p>  | <p>Знакомятся с миллиметром как основной мерой длины в столярном деле.</p> <p>Повторяют понятие припуск на обработку.</p> <p>Знакомятся с назначением, устройством стусла, правилами пользования и назначением.</p> <p>Знакомятся с видами брака при пилении.</p> <p>Пилят в стусле под углом</p> |
| 15 | Отделка изделия.<br>Правила техники безопасности при работе шкуркой | 1 | <p>Знакомство с контролем за правильностью размеров и формы детали с помощью линейки и угольника.</p> <p>Знакомство с наждачной бумагой: виды, размеры, зернистость.</p> <p>Знакомство с правилами шлифования торцов деталей шкуркой, шлифованием в «пакете».</p>                                   | <p>Знакомятся с контролем за правильностью размеров и формы детали с помощью линейки и угольника.</p> <p>Знакомятся с наждачной бумагой: виды, размеры, зернистость.</p> <p>Знакомятся с правилами шлифования торцов деталей шкуркой, шлифованием в «пакете».</p> | <p>Знакомятся с контролем за правильностью размеров и формы детали с помощью линейки и угольника.</p> <p>Знакомятся с наждачной бумагой: виды, размеры, зернистость.</p> <p>Знакомятся с правилами шлифования торцов деталей шкуркой, шлифованием в «пакете».</p>                                 |
| 16 |   | 1 | <p>Техника безопасности при работе с наждачной бумагой.</p> <p>Подбор наждачной бумаги.</p> <p>Шлифование деревянных кубиков наждачной бумагой</p>  | <p>Соблюдают технику безопасности при работе с наждачной бумагой.</p> <p>Подбирают наждачную бумагу с помощью учителя.</p> <p>Шлифуют деревянные кубики наждачной бумагой</p>   | <p>Соблюдают технику безопасности при работе с наждачной бумагой.</p> <p>Подбирают наждачную бумагу.</p> <p>Шлифуют деревянные кубики наждачной бумагой</p>   |

|  |  |   |   |   |   |
|--|--|---|---|---|---|
| 17   | Контрольная работа «Пиление в стусле по заданному размеру». Тест                     | 2 | Анализ объекта труда. Повторение последовательности изготовления изделия. Технологические требования к качеству пиления                                       | Анализируют объект труда. Повторяют последовательность изготовления изделия. Соблюдают технологические требования к качеству пиления          | Анализируют объект труда. Повторяют последовательность изготовления изделия. Соблюдают технологические требования к качеству пиления      |
| 18   | Контрольная работа «Пиление в стусле по заданному размеру». Тест                     |   |   |   |   |
| <b>Изготовление игрушки из древесного материала-20 часов</b> |  |   |   |   |   |
| 19   | <b>Изделие: игрушечный стол.</b><br>Планирование работы. Технический рисунок изделия | 1 | Знакомство с техническим рисунком детали изделия: назначение, выполнение, обозначение размеров. Рассмотрение образца изделия. Анализ образца.                 | Знакомятся с техническим рисунком детали изделия: назначение, выполнение, обозначение размеров. Составляют план работы в коллективной беседе. | Знакомятся с техническим рисунком детали изделия: назначение, выполнение, обозначение размеров. Рассматривают образец изделия.            |
| 20   | Планирование работы. Технический рисунок изделия                                     | 1 | Составление плана работы в коллективной беседе. Оформление плана обработки изделия в тетради  | Оформляют план обработки изделия в тетради  | Анализируют образец. Составляют план работы в коллективной беседе. Оформляют план обработки изделия в тетради                             |
| 21   | Разметка и выпиливание деталей стола: ножки и столешницы                             | 1 | Знакомство с видами припусков на обработку в зависимости от вида ножовок. Выбор заготовки с учетом припуска на обработку для изготовления ножки и столешницы. | Знакомятся с видами припусков на обработку в зависимости от вида ножовок.   | Знакомятся с видами припусков на обработку в зависимости от вида ножовок.   |
| 22   | Разметка и выпиливание деталей стола: ножки и столешницы                             | 1 | Знакомство с правилами разметки. Разметка деталей. Распиливание заготовки,  | Знакомятся с правилами разметки. Размечают детали с помощью учителя. Распиливают заготовки, сохраняя разметочную линию                        | Выбирают заготовки с учетом припуска на обработку для изготовления ножки и столешницы. Знакомятся с правилами разметки. Размечают детали. |

|    |  |   |  |   |   |
|----|--|---|--|---|---|
|    |  |   | сохраняя разметочную линию   |   | Распиливают заготовки, сохраняя разметочную линию   |
| 23 | Зачистка торцов, кромки, частей ножки и столешницы | 1 | Повторение правил безопасной работы при работе с наждачной бумагой.<br>Подбор наждачной бумаги.  | Повторяют правила безопасной работы при работе с наждачной бумагой.   | Повторяют правила безопасной работы при работе с наждачной бумагой.   |
| 24 | Зачистка торцов, кромки, частей ножки и столешницы | 1 | Зачистка торцов, кромки и шлифование   | Подбирают наждачную бумагу.<br>Зачищают и шлифуют торцы и кромки  | Подбирают наждачную бумагу.<br>Зачищают и шлифуют торцы и кромки  |
| 25 | Закрепление деталей стола с помощью гвоздя         | 1 | Знакомство с шилом: назначение, пользование, правила безопасной работы.<br>Знакомство с видами гвоздей.<br>Знакомство с правилами техники безопасности при работе молотком.<br>Разметка деталей.<br>Закрепление детали ножки и столешницы с помощью гвоздя | Знакомятся с шилом: назначение, пользование, правила безопасной работы.<br>Знакомятся с видами гвоздей.<br>Знакомятся с правилами техники безопасности при работе молотком.<br>Размечают детали с помощью учителя.<br>Закрепляют детали ножки и столешницы с помощью гвоздя | Знакомятся с шилом: назначение, пользование, правила безопасной работы.<br>Знакомятся с видами гвоздей.<br>Знакомятся с правилами техники безопасности при работе молотком.<br>Размечают детали.<br>Закрепляют детали ножки и столешницы с помощью гвоздя |
| 26 | Закрепление деталей стола с помощью гвоздя         | 1 | Знакомство с шилом: назначение, пользование, правила безопасной работы.<br>Знакомство с видами гвоздей.<br>Знакомство с правилами техники безопасности при работе молотком.<br>Разметка деталей.   | Знакомятся с шилом: назначение, пользование, правила безопасной работы.<br>Знакомятся с видами гвоздей.<br>Знакомятся с правилами техники безопасности при работе молотком.   | Знакомятся с шилом: назначение, пользование, правила безопасной работы.<br>Знакомятся с видами гвоздей.<br>Знакомятся с правилами техники безопасности при работе молотком.   |

|    |   |   |  |  |   |
|----|---|---|--|--|---|
|    |   |   | Закрепление детали ножки и столешницы с помощью гвоздя   | Размечают детали с помощью учителя.<br>Закрепляют детали ножки и столешницы с помощью гвоздя   | Размечают детали.<br>Закрепляют детали ножки и столешницы с помощью гвоздя  |
| 27 | Окончательная отделка игрушечного стола.<br>Анализ выполненного изделия | 1 | Знакомство с окончательной отделкой изделия: виды красок.<br>Знакомство с контролем качества изделия.<br>Знакомство со способами исправления брака.<br>Знакомство с правилами нанесения краски на изделие.<br>Исправление брака.<br>Нанесение краски на изделие, анализ выполненной работы.<br>Анализ выполненного изделия | Знакомятся с окончательной отделкой изделия: виды красок.<br>Знакомятся с правилами нанесения краски на изделие.<br>Наносят краски на изделие, анализируют выполненную работу. | Знакомятся с окончательной отделкой изделия: виды красок.<br>Контролируют качество изделия.<br>Знакомятся со способами исправления брака.<br>Знакомятся с правилами нанесения краски на изделие.<br>Исправляют брак.<br>Наносят краски на изделие, анализируют выполненную работу.<br>Анализируют выполненное изделие |
| 28 | Окончательная отделка игрушечного стола.<br>Анализ выполненного изделия | 1 | Знакомство с окончательной отделкой изделия: виды красок.<br>Знакомство с контролем качества изделия.<br>Знакомство со способами исправления брака.<br>Знакомство с правилами нанесения краски на изделие.<br>Исправление брака.<br>Нанесение краски на изделие, анализ выполненной работы.                                | Знакомятся с окончательной отделкой изделия: виды красок.<br>Знакомятся с правилами нанесения краски на изделие.<br>Наносят краски на изделие, анализируют выполненную работу. | Знакомятся с окончательной отделкой изделия: виды красок.<br>Контролируют качество изделия.<br>Знакомятся со способами исправления брака.<br>Знакомятся с правилами нанесения краски на изделие.<br>Исправляют брак.  |

|    |  |   |   |   |  |
|----|--|---|---|---|--|
|    |  |   | Анализ выполненного изделия   |   | Наносят краски на изделие, анализируют выполненную работу.<br>Анализируют выполненное изделие  |
| 29 | Изделие: игрушечный стул.<br>Планирование работы.<br>Технический рисунок игрушечного стула | 1 | Знакомство с техническим рисунком детали изделия: назначение, выполнение, обозначение размеров.<br>Рассмотрение образца изделия.<br>Анализ образца.       | Знакомятся с техническим рисунком детали изделия: назначение, выполнение, обозначение размеров.<br>Рассматривают образец изделия. | Знакомятся с техническим рисунком детали изделия: назначение, выполнение, обозначение размеров.<br>Рассматривают образец изделия.                          |
| 30 | Планирование работы.<br>Технический рисунок игрушечного стула                              | 1 | Планирование работы в коллективной беседе.<br>Оформление плана обработки изделия в тетради  | Планируют работу в коллективной беседе.<br>Оформляют план обработки изделия в тетради   | Анализируют образец.<br>Планируют работу в коллективной беседе.<br>Оформляют план обработки изделия в тетради  |
| 31 | Разметка и выпиливание деталей стула: сиденья и спинки                                     | 1 | Повторение видов припусков на обработку в зависимости от вида ножек.<br>Выбор заготовки с учетом припуска на обработку для изготовления сиденья и спинки. | Повторяют виды припусков на обработку в зависимости от вида ножек.<br>Размечают детали с помощью учителя.                         | Повторяют виды припусков на обработку в зависимости от вида ножек.<br>Выбирают заготовки с учетом припуска на обработку для изготовления сиденья и спинки. |
| 32 | Разметка и выпиливание деталей стула: сиденья и спинки                                     | 1 | Разметка деталей.<br>Распиливание заготовки   | Распиливают заготовки   | Размечают детали.<br>Распиливают заготовки   |
| 33 | Зачистка торцов, кромки, частей ножки и спинки стула                                       | 1 | Повторение правил безопасной работы при работе с наждачной бумагой.   | Повторяют правила безопасной работы при работе с наждачной бумагой.   | Повторяют правила безопасной работы при работе с наждачной бумагой.  |
| 34 | Зачистка торцов, кромки, частей ножки и спинки стула                                       | 1 | Подбор наждачной бумаги.<br>Зачистка торцов, кромки и шлифование  | Подбирают наждачную бумагу.<br>Зачищают и шлифуют   | Подбирают наждачную бумагу.<br>Зачищают и шлифуют  |

|    |   |   |   | торцы и кромки  | торцы и кромки  |
|----|---|---|---|---|---|
| 35 | Закрепление деталей стула с помощью гвоздей                             | 1 | Повторение видов гвоздей.<br>Повторение правил техники безопасности при работе молотком.<br>Разметка деталей.<br>Закрепление деталей стула с помощью гвоздя   | Повторяют виды гвоздей.<br>Повторяют правила техники безопасности при работе молотком.<br>Размечают детали с помощью учителя.<br>Закрепляют детали стула с помощью гвоздя | Повторяют виды гвоздей.<br>Повторяют правила техники безопасности при работе молотком.<br>Размечают детали.<br>Закрепляют детали стула с помощью гвоздя             |
| 36 | Закрепление деталей стула с помощью гвоздей                             | 1 | Повторение видов гвоздей.<br>Повторение правил техники безопасности при работе молотком.<br>Разметка деталей.<br>Закрепление деталей стула с помощью гвоздя   | Повторяют виды гвоздей.<br>Повторяют правила техники безопасности при работе молотком.<br>Размечают детали с помощью учителя.<br>Закрепляют детали стула с помощью гвоздя | Повторяют виды гвоздей.<br>Повторяют правила техники безопасности при работе молотком.<br>Размечают детали.<br>Закрепляют детали стула с помощью гвоздя             |
| 37 | Окончательная отделка игрушечного стула.<br>Анализ выполненного образца | 1 | Повторение окончательной отделки изделия: виды красок.<br>Контроль качества изделия.<br>Повторение способов исправления брака<br>Повторение правил нанесения краски на изделие, анализа выполненной работы. | Повторяют окончательную отделку изделия: виды красок.<br>Повторяют правила нанесения краски на изделие, анализируют выполненную работу.<br>Наносят краску на изделие.     | Повторяют окончательную отделку изделия: виды красок.<br>Контролируют качество изделия.<br>Повторяют способы исправления брака                                      |
| 38 | Окончательная отделка игрушечного стула.<br>Анализ выполненного образца | 1 | Исправление брака.<br>Нанесение краски на изделие.<br>Исправление брака.<br>Анализ выполненного изделия   | Исправляют брак.<br>Анализируют выполненное изделие   | Повторяют правила нанесения краски на изделие, анализируют выполненную работу.<br>Исправляют брак.<br>Наносят краску на изделие.<br>Исправляют брак.<br>Анализируют |

|  |  |   |  |   | выполненное изделие   |
|--|--|---|--|---|---|
| <b>Самостоятельная работа. Изготовление изделия из фанеры-18 часов</b> |  |   |  |   |   |
| 39   | Планирование работы. Технический рисунок изделия | 1 | Рассмотрение образца изделия.<br>Рассмотрение технического рисунка изделия.<br>Составление плана работы изделия в совместной беседе.<br>Подготовка материала.<br>Изготовление шаблонов.<br>Оформление в тетради плана работы | Рассматривают образец изделия.<br>Составляют план работы изделия в совместной беседе.<br>Готовят материал с помощью учителя.<br>Изготавливают шаблоны.<br>Оформляют в тетради план работы | Рассматривают образец изделия.<br>Рассматривают технический рисунок изделия.<br>Составляют план работы изделия в совместной беседе.<br>Готовят материал.<br>Изготавливают шаблоны.<br>Оформляют в тетради план работы |
| 40   | Планирование работы. Технический рисунок изделия | 1 | Рассмотрение образца изделия.<br>Рассмотрение технического рисунка изделия.<br>Составление плана работы изделия в совместной беседе.<br>Подготовка материала.<br>Изготовление шаблонов.<br>Оформление в тетради плана работы | Рассматривают образец изделия.<br>Составляют план работы изделия в совместной беседе.<br>Готовят материал с помощью учителя.<br>Изготавливают шаблоны.<br>Оформляют в тетради план работы | Рассматривают образец изделия.<br>Рассматривают технический рисунок изделия.<br>Составляют план работы изделия в совместной беседе.<br>Готовят материал.<br>Изготавливают шаблоны.<br>Оформляют в тетради план работы |
| 41   | Лобзик   | 1 | Знакомство с лобзиком: устройство, применение.<br>Знакомство с фанерой: строение, свойства.<br>Знакомство с техникой   | Знакомятся с лобзиком: устройство, применение.<br>Знакомятся с фанерой: строение, свойства.<br>Выполняют технику  | Знакомятся с лобзиком: устройство, применение.<br>Знакомятся с фанерой: строение, свойства.<br>Выполняют технику  |
| 42   | Лобзик   | 1 | безопасности при работе  | безопасности при работе   | безопасности при работе   |

|    |   |   |  |  |  |
|----|---|---|--|--|--|
|    |   |   | лобзиком.<br>Крепление полотна в лобзике, определение вида полотна                               | лобзиком.<br>Крепят полотно в лобзике, определяют вид полотна с помощью учителя                  | лобзиком.<br>Крепят полотно в лобзике, определяют вид полотна                                    |
| 43 | Оборудование рабочего места для выпиливания | 1 | Знакомство со столиком для выпиливания: устройство, применение, назначение. Фиксация столика для | Знакомятся со столиком для выпиливания: устройство, применение, назначение. Фиксируют столик для | Знакомятся со столиком для выпиливания: устройство, применение, назначение. Фиксируют столик для |
| 44 | Оборудование рабочего места для выпиливания | 1 | выпиливания с помощью струбцины и в зажиме верстака  | выпиливания с помощью струбцины и в зажиме верстака с помощью учителя                            | выпиливания с помощью струбцины и в зажиме верстака  |
| 45 | Изготовление деталей из фанеры              | 1 | Повторение правил изготовления шаблонов.   | Повторяют правила изготовления шаблонов.   | Повторяют правила изготовления шаблонов.   |
| 46 | Изготовление деталей из фанеры              | 1 | Формирование правильной хватки и рабочей позы при работе лобзиком.                               | Формируют правильную хватку и рабочую позу при работе лобзиком.                                  | Формируют правильную хватку и рабочую позу при работе лобзиком.                                  |
| 47 | Изготовление деталей из фанеры              | 1 | Разметка парных деталей  | Размечают парные детали с помощью учителя.   | Размечают парные детали.   |
| 48 | Изготовление деталей из фанеры              | 1 | Изготовление деталей.  | Изготавливают детали   | Изготавливают детали   |
| 49 | Изготовление деталей из фанеры              | 1 |  |  |  |
| 50 | Изготовление деталей из фанеры              | 1 |  |  |  |
| 51 | Отделка изделия                             | 1 | Знакомство с применением рашпиля, надфиля, наждачной бумаги при отработке фанеры.                | Знакомятся с применением рашпиля, надфиля, наждачной бумаги при отработке фанеры.                | Знакомятся с применением рашпиля, надфиля, наждачной бумаги при отработке фанеры.                |
| 52 | Отделка изделия                             | 1 | Отделка выпиленных деталей из фанеры при помощи рашпиля, надфиля, наждачной бумаги               | Отделяют выпиленные детали из фанеры при помощи рашпиля, надфиля,                                | Отделяют выпиленные детали из фанеры при помощи рашпиля, надфиля,                                |

|   |  |   |   |   |  |
|---|--|---|---|---|--|
|   |  |   |   | наждачной бумаги с помощью учителя  | наждачной бумаги   |
| 53  | Сборка изделия.  | 1 | Знакомство с правилами сборки изделия из фанеры при помощи гвоздей.<br>Технологические требования к выполнению сборки.                        | Знакомятся с правилами сборки изделия из фанеры при помощи гвоздей.<br>Собирают изделие с помощью учителя.            | Знакомятся с правилами сборки изделия из фанеры при помощи гвоздей.<br>Соблюдают технологические требования к выполнению сборки. |
| 54  | Сборка изделия.  | 1 | Работа с предметно-технологической картой.<br>Сборка изделия.<br>Анализ выполненной работы  | Анализируют выполненную работу  | Работают с предметно-технологической картой.<br>Собирают изделие.<br>Анализируют выполненную работу                              |
| 55  | Контрольная работа «Изготовление детали прямоугольной формы». Тест | 1 | Анализ изделия.<br>Технологические требования к выполнению разметки.<br>Работа с предметно-технологической картой.                            | Анализируют изделие.<br>Изготавливают детали прямоугольной формы с помощью учителя.<br>Анализируют выполненную работу | Анализируют изделие.<br>Соблюдают технологические требования к выполнению разметки.  |
| 56  | Контрольная работа «Изготовление детали прямоугольной формы». Тест | 1 | Изготовление детали прямоугольной формы.<br>Анализ выполненной работы   |   | Работают с предметно-технологической картой.<br>Изготавливают детали прямоугольной формы.<br>Анализируют выполненную работу      |
| <b>Сверление отверстий на станке. Изготовление подставки под карандаши-10 часов</b> |  |   |   |   |  |
| 57  | Планирование работы. Технический рисунок подставки                 | 1 | Анализ изделия.<br>Определение характеристики изделия и планирование работы в групповой беседе.<br>Составление плана изготовления подставки и | Анализируют изделие.<br>Определяют характеристики изделия и планируют работу в групповой беседе.<br>Составляют план   | Анализируют изделие.<br>Определяют характеристики изделия и планируют работу в групповой беседе.<br>Составляют план              |

|    |  |   |  |  |  |
|----|--|---|--|--|--|
|    |  |   | запись в тетради.<br>Подготовка материалов и заготовок. Измерение заготовок и деталей.   | изготовления подставки и записывают в тетради.<br>Готовят материалы заготовки.<br>Измеряют заготовки деталей с помощью учителя   | изготовления подставки и записывают в тетради.<br>Готовят материалы заготовки.<br>Измеряют заготовки деталей   |
| 58 | Планирование работы. Технический рисунок подставки   | 1 | Анализ изделия.<br>Определение характеристики изделия и планирование работы в групповой беседе.<br>Составление плана изготовления подставки и запись в тетради.<br>Подготовка материалов и заготовок. Измерение заготовок и деталей. | Анализируют изделие.<br>Определяют характеристики изделия и планируют работу в групповой беседе.<br>Составляют план изготовления подставки и записывают в тетради.<br>Готовят материалы заготовки.<br>Измеряют заготовки деталей с помощью учителя | Анализируют изделие.<br>Определяют характеристики изделия и планируют работу в групповой беседе.<br>Составляют план изготовления подставки и записывают в тетради.<br>Готовят материалы заготовки.<br>Измеряют заготовки деталей |
| 59 | Заготовка деталей подставки. Разметка подставки      | 1 | Повторение правил разметки деталей по длине, ширине, толщине.<br>Знакомство с разметкой параллельных одинаково удаленных друг от друга линий   | Повторяют правила разметки деталей по длине, ширине, толщине.<br>Изготавливают детали подставки по заданной длине, ширине, толщине с помощью учителя   | Повторяют правила разметки деталей по длине, ширине, толщине.<br>Знакомятся с разметкой параллельных одинаково удаленных друг от друга линий   |
| 60 | Заготовка деталей подставки. Разметка подставки      | 1 | по линейке и угольнику.<br>Изготовление деталей подставки по заданной длине, ширине, толщине.  |  | по линейке и угольнику.<br>Изготавливают детали подставки по заданной длине, ширине, толщине   |
| 61 | Настольный сверлильный станок. Работа на сверлильном | 1 | Знакомство с настольным сверлильным станком: назначение и основные части.  | Знакомятся с настольным сверлильным станком: назначение и основные   | Знакомятся с настольным сверлильным станком: назначение и основные   |

|    |   |   |   |   |   |
|----|---|---|---|---|---|
|    | станке  |   | <p>Знакомство с правилами крепления сверла в патроне сверлильного станка.<br/>Крепление сверла в патроне.<br/>Знакомство с правилами безопасной работы на сверлильном станке.</p> | <p>части.<br/>Знакомятся с правилами крепления сверла в патроне сверлильного станка.<br/>Крепят сверло в патроне.<br/>Знакомятся с правилами безопасной работы на сверлильном станке.<br/>Формируют правильную хватку и рабочую позу при работе на сверлильном станке.<br/>Работают на сверлильном станке с применением страховочного упора с помощью учителя</p> | <p>части.<br/>Знакомятся с правилами крепления сверла в патроне сверлильного станка.<br/>Крепят сверло в патроне.<br/>Знакомятся с правилами безопасной работы на сверлильном станке.<br/>Формируют правильную хватку и рабочую позу при работе на сверлильном станке.<br/>Работают на сверлильном станке с применением страховочного упора</p> |
| 62 | Настольный сверлильный станок. Работа на сверлильном станке             | 1 | <p>Формирование правильной хватки и рабочей позы при работе на сверлильном станке.<br/>Работа на сверлильном станке с применением страховочного упора</p>                         | <p>Формируют правильную хватку и рабочую позу при работе на сверлильном станке.<br/>Работают на сверлильном станке с применением страховочного упора</p>  | <p>Формируют правильную хватку и рабочую позу при работе на сверлильном станке.<br/>Работают на сверлильном станке с применением страховочного упора</p>  |
| 63 | Сверление несквозных отверстий на подставке. Контроль глубины сверления | 1 | <p>Знакомство с понятиями сквозное и несквозное отверстие.<br/>Сверление несквозных отверстий по меловой отметке на сверле или с муфтой.<br/>Контроль глубины сверления</p>       | <p>Знакомятся с понятиями сквозное и несквозное отверстие.<br/>Сверлят несквозные отверстия по меловой отметке на сверле или с муфтой.<br/>Контролируют глубину</p>   | <p>Знакомятся с понятиями сквозное и несквозное отверстие.<br/>Сверлят несквозные отверстия по меловой отметке на сверле или с муфтой.<br/>Контролируют глубину</p>   |
| 64 | Сверление несквозных отверстий на подставке. Контроль глубины сверления | 1 | <p>Знакомство с понятиями сквозное и несквозное отверстие.<br/>Сверление несквозных отверстий по меловой отметке на сверле или с муфтой.<br/>Контроль глубины сверления</p>       | <p>Знакомятся с понятиями сквозное и несквозное отверстие.<br/>Сверлят несквозные отверстия по меловой отметке на сверле или с муфтой.<br/>Контролируют глубину</p>   | <p>Знакомятся с понятиями сквозное и несквозное отверстие.<br/>Сверлят несквозные отверстия по меловой отметке на сверле или с муфтой.<br/>Контролируют глубину</p>   |

|  |  |   |   |   |  |
|--|--|---|---|---|--|
|  |  |   |   | сверления с помощью учителя   | сверления  |
| 65   | Окончательная отделка подставки. Анализ выполненного изделия | 1 | Знакомство со способами украшения подставки для карандашей (роспись, выжигание).<br>Выбор вида росписи (Хохлома, Гжель, Жостово, Городецкая роспись).   | Знакомятся со способами украшения подставки для карандашей (роспись, выжигание).<br>Знакомятся с видами лаков.<br>Повторяют правила обработки напильником, наждачной бумагой. | Знакомятся со способами украшения подставки для карандашей (роспись, выжигание).<br>Выбирают вид росписи (Хохлома, Гжель, Жостово, Городецкая роспись).  |
| 66   | Окончательная отделка подставки. Анализ выполненного изделия | 1 | Знакомство с видами лаков.<br>Повторение правил обработки напильником, наждачной бумагой.<br>Окончательная обработка изделия.<br>Украшение подставки раскрашиванием.<br>Лакировка изделия.<br>Анализ выполненной работы | Окончательно обрабатывают изделие.<br>Украшают подставку раскрашиванием.<br>Лакируют изделия с помощью учителя  | Знакомятся с видами лаков.<br>Повторяют правила обработки напильником, наждачной бумагой.<br>Окончательно обрабатывают изделие.<br>Украшают подставку раскрашиванием.<br>Лакируют изделия.<br>Анализируют выполненную работу |
| <b>Изготовление игрушки из древесного материала. Гоночный автомобиль -18 часов</b> |  |   |   |   |  |
| 67   | Анализ образца гоночного автомобиля                          | 1 | Знакомство с видами гоночных автомобилей: характеристика образца, выбор модификации.  | Знакомятся с видами гоночных автомобилей: характеристика образца, выбор модификации.  | Знакомятся с видами гоночных автомобилей: характеристика образца, выбор модификации.   |
| 68   | Анализ образца гоночного автомобиля                          | 1 | Планирование работы в групповой беседе.<br>Составление плана работы и запись в тетради.<br>Подготовка материалов и заготовок согласно чертежу и модели  | Готовят материалы и заготовки согласно чертежу и модели с помощью учителя   | Планируют работу в групповой беседе.<br>Составляют план работы и записывают в тетради.<br>Готовят материалы и заготовки согласно чертежу и модели  |

|    |   |   |  |  |   |
|----|---|---|--|--|---|
| 70 | Крепление заготовки в заднем зажиме верстака. Изготовление детали корпуса | 1 | Знакомство с рашпилем, напильником драчевым: устройство, применение, правила безопасной работы. Работа с предметно-технологической картой.   | Знакомятся с рашпилем, напильником драчевым: устройство, применение, правила безопасной работы. Размечают детали корпуса машины, пилят, зачищают торцы, кромки, фаски. | Знакомятся с рашпилем, напильником драчевым: устройство, применение, правила безопасной работы. Работают с предметно-технологической картой.                                      |
| 70 | Крепление заготовки в заднем зажиме верстака. Изготовление детали корпуса | 1 | Знакомство с правилами шлифования частей детали. Разметка детали корпуса машины, пиление, зачистка торцов, кромок, фасок. Шлифовка части напильником, рашпилем, шлифовальной шкуркой | Шлифуют части напильником, рашпилем, шлифовальной шкуркой с помощью учителя  | Знакомятся с правилами шлифования частей детали. Размечают детали корпуса машины, пилят, зачищают торцы, кромки, фаски. Шлифуют части напильником, рашпилем, шлифовальной шкуркой |
| 71 | Сверление отверстий для колес   | 1 | Знакомство со способом разметки при помощи угольника и карандаша. Знакомство с коловоротом: устройство, применение, правила безопасной работы.                                       | Знакомятся со способом разметки при помощи угольника и карандаша. Знакомятся с коловоротом: устройство, применение, правила безопасной работы.                         | Знакомятся со способом разметки при помощи угольника и карандаша. Знакомятся с коловоротом: устройство, применение, правила безопасной работы.                                    |
| 72 | Сверление отверстий для колес   | 1 | Разметка места нахождения отверстий для колес на корпусе и сверление отверстий с помощью коловорота  | Размечают места нахождения отверстий для колес на корпусе и сверлят отверстия с помощью коловорота с помощью учителя   | Сверлят отверстия для колес. Размечают места нахождения отверстий для колес на корпусе и сверлят отверстия с помощью коловорота   |
| 73 | Разметка и изготовление двух пазов в корпусе автомобиля на толщину фанеры | 1 | Знакомство с разметкой пропилов в деталях из древесины. Разметка с помощью столярного угольника и  | Знакомятся с разметкой пропилов в деталях из древесины. Размечают с помощью столярного угольника и   | Знакомятся с разметкой пропилов в деталях из древесины. Размечают с помощью столярного угольника и  |

|    |  |   |  |   |   |
|----|--|---|--|---|---|
|    |  |   | карандаша пазы в корпусе машины.<br>Пропиливание пазов с помощью лучковой пилы   | карандаша пазы в корпусе машины.<br>Пилят пазы с помощью лучковой пилы с помощью учителя  | карандаша пазы в корпусе машины.<br>Пилят пазы с помощью лучковой пилы  |
| 74 | Разметка и изготовление двух пазов в корпусе автомобиля на толщину фанеры      | 1 |  |   |   |
| 75 | Изготовление из фанеры деталей: киль, крыла, стабилизатора, бампера автомобиля | 1 | Знакомство с правилами экономно размечать детали на фанере с помощью шаблонов.<br>Знакомство с правилами выпиливания лобзиком внутренних отверстий с помощью шила. | Знакомятся с правилами экономно размечать детали на фанере с помощью шаблонов.<br>Изготавливают из фанеры детали: киль, крылья: стабилизатор, бампер автомобиля с помощью учителя | Знакомятся с правилами экономно размечать детали на фанере с помощью шаблонов.<br>Знакомятся с правилами выпиливания лобзиком внутренних отверстий с помощью шила.<br>Изготавливают из фанеры детали: киль, крылья: стабилизатор, бампер автомобиля |
| 76 | Изготовление из фанеры деталей: киль, крыла, стабилизатора, бампера автомобиля | 1 | Изготовление из фанеры деталей: киль, крыла, стабилизатора, бампера автомобиля   |   |   |
| 77 | Подгонка и зачистка торцов и кромки деталей автомобиля из фанеры               | 1 | Знакомство со способами подгонки и зачистки деталей.<br>Подгонка и зачистка деталей из фанеры: киль, стабилизатора, крыла, бампера.                                | Знакомятся со способами подгонки и зачистки деталей.<br>Подгоняют и зачищают детали из фанеры: киль, стабилизатор, крылья, бампер.  | Знакомятся со способами подгонки и зачистки деталей.<br>Подгоняют и зачищают детали из фанеры: киль, стабилизатор, крылья, бампер.  |
| 78 | Подгонка и зачистка торцов и кромки деталей автомобиля из фанеры               | 1 | Соединение деталей между собой и присоединение к корпусу машины  | Соединяют детали между собой и присоединяют к корпусу машины с помощью учителя  | Соединяют детали между собой и присоединяют к корпусу машины  |
| 79 | Изготовление колес   | 1 | Знакомство с правилами   | Размечают и выпиливают  | Знакомятся с правилами  |

|    |   |   |  |   |  |
|----|---|---|--|---|--|
|    | автомобиля  |   | разметки на круглых деталях, особенностями обработки деталей круглого сечения. Разметка и выпиливание колеса из круглых заготовок.       | колеса из круглых заготовок с помощью учителя.  | разметки на круглых деталях, особенностями обработки деталей круглого сечения.   |
| 80 | Изготовление колес автомобиля                                     | 1 | Отпиливание ножовкой. Обработка рашпилем, напильником, шлифовальной шкуркой  | Отпиливают ножовкой. Обрабатывают рашпилем, напильником, шлифовальной шкуркой                             | Размечают и выпиливают колеса из круглых заготовок. Отпиливают ножовкой. Обрабатывают рашпилем, напильником, шлифовальной шкуркой      |
| 81 | Сборка автомобиля с помощью шурупов, клея                         | 1 | Знакомство с видами соединений колес с корпусом. Соединение колес с корпусом машины. Соединение деталей из фанеры с корпусом автомобиля. | Соединяют колеса с корпусом машины. Соединяют детали из фанеры с корпусом автомобиля с помощью учителя    | Знакомятся с видами соединений колес с корпусом. Соединяют колеса с корпусом машины. Соединяют детали из фанеры с корпусом автомобиля. |
| 82 | Сборка автомобиля с помощью шурупов, клея                         | 1 | Проверка качество соединений   |   | Проверяют качество соединений  |
| 83 | Окончательная отделка автомобиля. Анализ выполненной модели. Тест | 1 | Знакомство с видами отделки гоночной машины. Повторение правила обработки напильником и наждачной бумагой.                               | Знакомятся с видами отделки гоночной машины. Повторяют правила обработки напильником и наждачной бумагой. | Знакомятся с видами отделки гоночной машины. Повторяют правила обработки напильником и наждачной бумагой.                              |
| 84 | Окончательная отделка автомобиля. Анализ выполненной модели. Тест | 1 | Окончательная отделка автомобиля. Раскрашивание модели, обработка лаком. Анализ выполненной работы. Проверка качества изделия.           | Окончательная отделывают автомобиль. Раскрашивают модель, обрабатывают лаком с помощью учителя            | Окончательная отделывают автомобиль. Раскрашивают модель, обрабатывают лаком. Анализируют выполненную работу.                          |

|  |   |   |   |   |   |
|--|---|---|---|---|---|
|  |   |   | Знакомство с видами брака: способы его исправления  |   | Проверяют качество изделия.<br>Знакомятся с видами брака: способы его исправления   |
| <b>Выжигание. Подставка под горячее-12 часов</b> |   |   |   |   |   |
| 85   | Электровыжигатель: устройство, действие. Подготовка поверхности подставки к выжиганию | 1 | Знакомство с электровыжигателем: устройство, действие, правила безопасной работы. Рассматривание электровыжигателя. Подготовка поверхности изделия к выжиганию с помощью наждачной бумаги | Знакомятся с электровыжигателем: устройство, действие, правила безопасной работы. Рассматривают электровыжигатель. Готовят поверхность изделия к выжиганию с помощью наждачной бумаги | Знакомятся с электровыжигателем: устройство, действие, правила безопасной работы. Рассматривают электровыжигатель. Готовят поверхность изделия к выжиганию с помощью наждачной бумаги |
| 86   | Электровыжигатель: устройство, действие. Подготовка поверхности подставки к выжиганию | 1 |   |   |   |
| 87   | Перевод рисунка на подставку с помощью копировальной бумаги. Работа выжигателем       | 1 | Знакомство с правилами перевода рисунка на деталь, видами копировальной бумаги. Выбор рисунка и перевод его с помощью копировальной бумаги. Выжигание рисунка                             | Выбирают рисунок и переводят его с помощью копировальной бумаги. Выжигают рисунок с помощью учителя   | Знакомятся с правилами перевода рисунка на деталь, видами копировальной бумаги. Выбирают рисунок и переводят его с помощью копировальной бумаги. Выжигают рисунок                     |
| 88   | Перевод рисунка на подставку с помощью копировальной бумаги. Работа выжигателем       | 1 | Выбор рисунка и перевод его с помощью копировальной бумаги. Выжигание рисунка   | Выбирают рисунок и переводят его с помощью копировальной бумаги. Выжигают рисунок с помощью учителя   | Знакомятся с правилами перевода рисунка на деталь, видами копировальной бумаги. Выбирают рисунок и переводят его с помощью копировальной бумаги.                                      |
| 89   | Перевод рисунка на подставку с помощью  | 1 |   |   | Выбирают рисунок и переводят его с помощью копировальной бумаги.  |

|    |   |   |  |  |   |
|----|---|---|--|--|---|
|    | копировальной бумаги. Работа выжигателем  |   |  |  | Выжигают рисунок  |
| 90 | Перевод рисунка на подставку с помощью копировальной бумаги. Работа выжигателем | 1 |  |  |   |
| 91 | Раскраска рисунка подставки   |   | Знакомство с видами красок, применяемых при раскраске рисунков.<br>Раскраска рисунка гуашевыми или акварельными красками | Раскрашивают рисунок гуашевыми или акварельными красками с помощью учителя   | Знакомятся с видами красок, применяемых при раскраске рисунков.<br>Раскрашивают рисунок гуашевыми или акварельными красками |
| 92 | Раскраска рисунка подставки   | 1 |  |  |   |
| 93 | Нанесение лака на поверхность подставки. Анализ выполненной работы              | 1 | Повторение правил безопасной работы с лаком.<br>Повторение правил нанесения лака, способы исправления брака.             | Повторяют правила безопасной работы с лаком.<br>Наносят лак на поверхность подставки со строгим соблюдением правил безопасной работы | Повторяют правила безопасной работы с лаком.<br>Повторяют правила нанесения лака, способы исправления брака.                |
| 94 | Нанесение лака на поверхность подставки. Анализ выполненной работы              | 1 | Нанесение лака на поверхность подставки со строгим соблюдением правил безопасной работы.<br>Анализ выполненной работы    |  | Наносят лак на поверхность подставки со строгим соблюдением правил безопасной работы.<br>Анализируют выполненную работу     |
| 95 | Контрольная работа «Сверление отверстий». Тест                                  | 1 | Знакомство с последовательностью изготовления изделия.<br>Технологические требования к качеству операции.                | Знакомятся с последовательностью изготовления изделия.<br>Сверлят отверстия  | Знакомятся с последовательностью изготовления изделия.<br>Соблюдают технологические   |

|  |  |   |  |  |  |
|--|--|---|--|--|--|
|  |  |   | Анализ объекта труда.<br>Сверление отверстий   |  | требования к качеству операции.<br>Анализируют объект труда.<br>Сверлят отверстия  |
| 96                                     | Контрольная работа «Сверление отверстий». Тест | 1 | Знакомство с последовательностью изготовления изделия. Технологические требования к качеству операции. Анализ объекта труда. Сверление отверстий | Знакомятся с последовательностью изготовления изделия. Сверлят отверстия   | Знакомятся с последовательностью изготовления изделия. Соблюдают технологические требования к качеству операции. Анализируют объект труда. Сверлят отверстия |
| <b>Пиление лучковой пилой-10 часов</b> |  |   |  |  |  |
| 97                                     | Лучковая пила: назначение, устройство          |   | Знакомство с лучковой пилой: назначение, устройство. Знакомство с правилами безопасной работы, хранения, переноски.                              | Знакомятся с лучковой пилой: назначение, устройство. Знакомятся с правилами безопасной работы, хранения, переноски.            | Знакомятся с лучковой пилой: назначение, устройство. Знакомятся с правилами безопасной работы, хранения, переноски.  |
| 98                                     | Лучковая пила: назначение, устройство          | 1 | Формирование правильной хватки и рабочей позы при работе лучковой пилой. Настройка лучковой пилы к работе  | Формируют правильную хватку и рабочую позу при работе лучковой пилой. Настраивают лучковую пилу к работе с помощью учителя     | Формируют правильную хватку и рабочую позу при работе лучковой пилой. Настраивают лучковую пилу к работе   |
| 99                                     | Разметка заготовки по заданным размерам        | 1 | Повторение правил подготовки рабочего места. Подготовка рабочего места. Разметка заготовки по заданным размерам                                  | Повторяют правила подготовки рабочего места. Готовят рабочее место. Размечают заготовки по заданным размерам с помощью учителя | Повторяют правила подготовки рабочего места. Готовят рабочее место. Размечают заготовки по заданным размерам   |
| 100                                    | Разметка заготовки по заданным размерам        | 1 |  |  |  |

|     |   |   |  |   |  |
|-----|---|---|--|---|--|
| 101 | Подготовка лучковой пилы к работе. Пиление поперек волокон          | 1 | Повторение особенностей зубьев ножовок для поперечного и продольного пиления.  | Повторяют особенности зубьев ножовок для поперечного и продольного пиления.                     | Повторяют особенности зубьев ножовок для поперечного и продольного пиления.  |
| 102 | Подготовка лучковой пилы к работе. Пиление поперек волокон          | 1 | Выбор полотен лучковой пилы для поперечного пиления. Пиление поперек волокон   | Выбирают полотно лучковой пилы для поперечного пиления с помощью учителя. Пилят поперек волокон | Выбирают полотно лучковой пилы для поперечного пиления. Пилят поперек волокон  |
| 103 | Крепление заготовок в заднем зажиме верстака. Пиление вдоль волокон | 1 | Знакомство с браком при пилении: меры предупреждения. Знакомство с правилами проверки направления полотна пилы по угольнику. | Крепят заготовки в заднем зажиме верстака. Пилят вдоль волокон с помощью учителя                | Знакомятся с браком при пилении: меры предупреждения. Знакомятся с правилами проверки направления полотна пилы по угольнику. |
| 104 | Крепление заготовок в заднем зажиме верстака. Пиление вдоль волокон | 1 | Крепление заготовок в заднем зажиме верстака. Пиление вдоль волокон  |   | Крепят заготовки в заднем зажиме верстака. Пилят вдоль волокон   |

| <b>Строгание рубанком-14 часов</b> |  |   |   |   |   |
|------------------------------------|--|---|---|---|---|
| 105-106                            | Рубанок: основные части, правила безопасного пользования   | 2 | Знакомство с рубанком: виды рубанков, части рубанка, правила безопасной работы. Знакомство с правилами подготовки рубанка к работе. Подготовка рубанка к работе   | Знакомятся с рубанком: виды рубанков, части рубанка, правила безопасной работы. Знакомятся с правилами подготовки рубанка к работе. Готовят рубанок к работе с помощью учителя  | Знакомятся с рубанком: виды рубанков, части рубанка, правила безопасной работы. Знакомятся с правилами подготовки рубанка к работе. Готовят рубанок к работе  |
| 107-108                            | Разметка ширины и толщины заготовки                        | 2 | Повторение: длина, ширина, толщина бруска (доски): измерение. Знакомство с правилами последовательности разметки бруска при строгании. Разметка бруска, доски при строгании   | Повторяют: длина, ширина, толщина бруска (доски): измерение. Размечают брусок, доску при строгании с помощью учителя  | Повторяют: длина, ширина, толщина бруска (доски): измерение. Знакомятся с правилами последовательности разметки бруска при строгании. Размечают брусок, доску при строгании   |
| 109-112                            | Строгание широких граней с контролем линейкой и угольником | 4 | Повторение: широкая и узкая грань бруска, доски; ребро бруска, доски. Формирование правильной хватки и рабочей позы при строгании. Знакомство с контролем линейкой и угольником при строгании. Строгание широких граней доски, бруска с контролем линейкой и угольником | Повторяют: широкая и узкая грань бруска, доски; ребро бруска, доски. Формируют правильную хватку и рабочую позу при строгании. Строгают широкие грани доски, бруска с контролем линейкой и угольником с помощью учителя | Повторяют: широкая и узкая грань бруска, доски; ребро бруска, доски. Формируют правильную хватку и рабочую позу при строгании. Знакомятся с контролем линейкой и угольником при строгании. Строгают широкие грани доски, бруска с контролем линейкой и угольником |
| 113-                               | Строгание узких граней                                     | 4 | Знакомство с характером   | Знакомятся с характером   | Знакомятся с характером   |

|  |  |   |  |   |   |
|--|--|---|--|---|---|
| 116  | с контролем линейкой и угольником                          |   | волоконности древесины и ее влияние на процесс строгания. Повторение правил контроля линейкой и угольником при строгании. Строгание узких граней с контролем линейкой и угольником   | волоконности древесины и ее влияние на процесс строгания. Строгают узкие грани с контролем линейкой и угольником с помощью учителя  | волоконности древесины и ее влияние на процесс строгания. Повторяют правила контроля линейкой и угольником при строгании. Строгают узкие грани с контролем линейкой и угольником  |
| 117-118  | Проверка выполненной работы                                | 2 | Знакомство с контролем качества строгания «на просвет». Проверка работы «на просвет». Исправление брака  | Знакомство с контролем качества строгания «на просвет». Проверка работы «на просвет» с помощью учителя  | Знакомство с контролем качества строгания «на просвет». Проверка работы «на просвет». Исправление брака   |
| <b>Соединение деталей шурупами. Настенная полочка-16 часов</b> |  |   |  |   |   |
| 119-120  | Планирование работы. Технический рисунок настенной полочки | 2 | Знакомство с чертежом: назначение (основной документ для выполнения изделия), видами линий: видимого контура, размерная, выносная. Выполнение эскиза и чертежа отдельных элементов будущей полочки. Определение габаритных размеров. Составление плана работы в коллективной беседе и запись его в тетради | Знакомятся с чертежом: назначение (основной документ для выполнения изделия), видами линий: видимого контура, размерная, выносная. Определяют габаритные размеры. Составляют план работы в коллективной беседе и записывают его в тетради с помощью учителя | Знакомятся с чертежом: назначение (основной документ для выполнения изделия), видами линий: видимого контура, размерная, выносная. Выполняют эскиз и чертеж отдельных элементов будущей полочки. Определяют габаритные размеры. Составляют план работы в коллективной беседе и записывают его в тетради |
| 121-122  | Подбор материала и изготовление деталей                    | 2 | Знакомство с правилами определения габаритных  | Изготавливают детали с помощью учителя.   | Знакомятся с правилами определения габаритных   |

|         |  |   |   |  |   |
|---------|--|---|---|--|---|
|         | настенной полочки  |   | размеров.<br>Подбор материала согласно габаритным размерам деталей полочки.<br>Изготовление деталей.<br>Отделка деталей шлифовальной шкуркой  | Отделяют детали шлифовальной шкуркой   | размеров.<br>Подбирают материал согласно габаритным размерам деталей полочки.<br>Изготавливают детали.<br>Отделяют детали шлифовальной шкуркой  |
| 123-124 | Дрель ручная: устройство. Правила безопасной работы                  | 2 | Знакомство с ручной дрелью: устройство, область применения, правила безопасной работы.<br>Подготовка дрели к работе.<br>Сверление отверстий на отходах материалов   | Знакомятся с ручной дрелью: устройство, область применения, правила безопасной работы.<br>Готовят дрель к работе.<br>Сверлят отверстия на отходах материалов с помощью учителя | Знакомятся с ручной дрелью: устройство, область применения, правила безопасной работы.<br>Готовят дрель к работе.<br>Сверлят отверстия на отходах материалов  |
| 125-126 | Подготовка отверстий в деталях полочки под шурупы шилом и сверлением | 2 | Знакомство с шилом граненым, буравчиком: назначением, применением.<br>Знакомство с правилами разметки местоположения шурупов согласно техническому рисунку.<br>Подготовка отверстий в деталях под шурупы шилом и сверлением | Знакомятся с шилом граненым, буравчиком: назначением, применением.<br>Подготавливают отверстия в деталях под шурупы шилом и сверлением с помощью учителя                       | Знакомятся с шилом граненым, буравчиком: назначением, применением.<br>Знакомятся с правилами разметки местоположения шурупов согласно техническому рисунку.<br>Подготавливают отверстия в деталях под шурупы шилом и сверлением |
| 127-130 | Соединение деталей полочки шурупами                                  | 4 | Знакомство с раззенковкой: устройство, применение.<br>Знакомство с шурупом: элементы, размеры, взаимодействие с древесиной.<br>Знакомство с правилами техники безопасности при  | Знакомятся с раззенковкой: устройство, применение.<br>Знакомятся с шурупом: элементы, размеры, взаимодействие с древесиной.<br>Знакомятся с правилами                          | Знакомятся с раззенковкой: устройство, применение.<br>Знакомятся с шурупом: элементы, размеры, взаимодействие с древесиной.<br>Знакомятся с правилами   |

|         |  |   |   |  |  |
|---------|--|---|---|--|--|
|         |  |   | <p>работе с зенковкой, шурупом.<br/>Подбор шурупов по видам, размерам.<br/>Зенкование отверстий зенковочным и винтовым сверлом.<br/>Завинчивание шурупов отверткой</p>  | <p>техники безопасности при работе с зенковкой, шурупом.<br/>Подбирают шурупы для полочки по видам, размерам.<br/>Завинчивают шурупы отверткой с помощью учителя</p>   | <p>техники безопасности при работе с зенковкой, шурупом<br/>Подбирают шурупы для полочки по видам, размерам.<br/>Зенкуют отверстия зенковочным и винтовым сверлом.<br/>Завинчивают шурупы отверткой</p>                            |
| 131-132 | Проверка правильности сборки. Изготовление крепления           | 2 | <p>Знакомство с видами проверки правильности сборки, методами исправления брака.<br/>Знакомство с креплениями полочки.<br/>Проверка правильности сборки согласно чертежу.<br/>Изготовление крепления</p>  | <p>Знакомятся с креплениями полочки.<br/>Проверяют правильности сборки согласно чертежу с помощью учителя.<br/>Изготавливают крепление</p>   | <p>Знакомятся с видами проверки правильности сборки, методами исправления брака.<br/>Знакомятся с креплениями полочки.<br/>Проверяют правильности сборки согласно чертежу.<br/>Изготавливают крепление</p>                         |
| 133-134 | Окончательная отделка изделия. Анализ выполненной работы. Тест | 2 | <p>Знакомство с особенностями окончательной отделки полочки.<br/>Повторение видов наждачной бумаги, правил обработки частей и торцов деталей полочки.<br/>Подбор наждачной бумаги.<br/>Обработка деталей полочки наждачной бумагой и напильником.<br/>Отделка изделия краской и</p> | <p>Повторяют виды наждачной бумаги, правил обработки пластей и торцов деталей полочки.<br/>Подбирают наждачную бумагу.<br/>Обрабатывают детали полочки наждачной бумагой и напильником.<br/>Отделяют изделие краской и лаком</p> | <p>Знакомятся с особенностями окончательной отделки полочки.<br/>Повторяют виды наждачной бумаги, правил обработки пластей и торцов деталей полочки.<br/>Подбирают наждачную бумагу.<br/>Обрабатывают детали полочки наждачной</p> |

|   |  |   |  |  |   |
|---|--|---|--|--|---|
|   |  |   | лаком.<br>Анализ выполненной работы  |  | бумагой и напильником.<br>Отделяют изделие краской и лаком.<br>Анализируют выполненную работу   |
| <b>Самостоятельная работа. Изготовление шкатулки-18 часов</b> |  |   |  |  |   |
| 135-136   | Планирование работы. Технический рисунок шкатулки        | 2 | Знакомство со шкатулкой: виды, назначение, форма, материалы.<br>Рассмотрение образца шкатулки.<br>Построение чертежа деталей шкатулки. Составление плана работы в коллективной беседе и запись в тетради | Знакомятся со шкатулкой: виды, назначение, форма, материалы.<br>Рассматривают образец шкатулки.<br>Составляют план работы в коллективной беседе и записывают в его тетради с помощью учителя | Знакомятся со шкатулкой: виды, назначение, форма, материалы.<br>Рассматривают образец шкатулки.<br>Строят чертеж деталей шкатулки.<br>Составляют план работы в коллективной беседе и записывают его в тетради |
| 137-138   | Подбор материала и изготовление боковых стенок шкатулки. | 2 | Знакомство с особенностями подбора материала для шкатулок.<br>Подбор материала согласно габаритным размерам.<br>Изготовление деталей шкатулки: разметка, пиление, обработка торцов и частей деталей      | Подбирают материал согласно габаритным размерам.<br>Изготавливают детали шкатулки: размечают, пилят, обрабатывают торцы и части деталей с помощью учителя                                    | Знакомятся с особенностями подбора материала для шкатулок.<br>Подбирают материал согласно габаритным размерам.<br>Изготавливают детали шкатулки: размечают, пилят, обрабатывают торцы и пласти деталей        |
| 130142  | Соединение боковых стенок шкатулки                       | 4 | Знакомство с видами соединения боковых деталей шкатулки.<br>Изготовление пазов и шипов на боковых деталях шкатулки.  | Знакомятся с видами соединения боковых деталей шкатулки.<br>Изготавливают пазы и шипы на боковых деталях   | Знакомятся с видами соединения боковых деталей шкатулки.<br>Изготавливают пазы и шипы на боковых деталях  |

|   |   |   |  |  |  |
|---|---|---|--|--|--|
|   |   |   | Соединение боковых деталей шкатулки  | шкатулки.<br>Соединяют боковые детали шкатулки с помощью учителя   | шкатулки.<br>Соединяют боковые детали шкатулки   |
| 143-146   | Изготовление крышки шкатулки                                    | 4 | Знакомство с видами крышек шкатулки.<br>Разметка крышки шкатулки.<br>Изготовление крышки согласно размерам.<br>Отделка крышки наждачной бумагой  | Размечают крышку шкатулки.<br>Изготавливают крышку согласно размерам.<br>Отделяют крышку наждачной бумагой   | Знакомятся с видами крышек шкатулки.<br>Размечают крышку шкатулки. Изготавливают крышку согласно размерам.<br>Отделяют крышку наждачной бумагой  |
| 147-150   | Соединение деталей шкатулки                                     | 4 | Знакомство с правилами соединения деталей шкатулки.<br>Разметка места соединения деталей шкатулки.<br>Соединение деталей шкатулки.<br>Подгонка деталей шкатулки  | Размечают места соединения деталей шкатулки.<br>Соединяют детали шкатулки. Подгоняют детали шкатулки с помощью учителя   | Знакомятся с правилами соединения деталей шкатулки.<br>Размечают места соединения деталей шкатулки.<br>Соединяют детали шкатулки. Подгоняют детали шкатулки  |
| 151-152   | Окончательная отделка шкатулки. Анализ выполненной работы. Тест | 2 | Знакомство с видами отделки шкатулки выжиганием, раскрашиванием.<br>Повторение правил техники безопасности при работе с красками, лаком, при выжигании.<br>Отделка поверхности шкатулки, нанесение рисунка, краски, лака | Повторяют правила техники безопасности при работе с красками, лаком, при выжигании.<br>Отделяют поверхность шкатулки, наносят рисунок, краски, лак с помощью учителя | Знакомятся с видами отделки шкатулки выжиганием, раскрашиванием.<br>Повторяют правила техники безопасности при работе с красками, лаком, при выжигании.<br>Отделяют поверхность шкатулки, наносят рисунок, краски, лак |
| <b>Изготовление кухонной утвари. Набор разделочных досок-18 часов</b> |   |   |  |  |  |

|         |   |   |   |  |  |
|---------|---|---|---|--|--|
| 153-154 | Анализ образца набора кухонных разделочных досок. Технический рисунок разделочной доски | 2 | <p>Знакомство с видами разделочных досок: форма, размеры, материалы, виды отделки.</p> <p>Анализ образца разделочной доски.</p> <p>Знакомство с чертежами: построение, нанесение размеров, отличие чертежа от технического рисунка.</p> <p>Построение технического рисунка разделочной доски.</p> <p>Построение чертежа разделочной доски в тетради</p> | <p>Знакомятся с видами разделочных досок: форма, размеры, материалы, виды отделки.</p> <p>Строят технический рисунок разделочной доски.</p> <p>Строят чертеж разделочной доски в тетради с помощью учителя</p> | <p>Знакомятся с видами разделочных досок: форма, размеры, материалы, виды отделки.</p> <p>Анализируют образец разделочной доски.</p> <p>Знакомятся с чертежами: построение, нанесение размеров, отличие чертежа от технического рисунка.</p> <p>Строят технический рисунок разделочной доски.</p> <p>Строят чертеж разделочной доски в тетради</p> |
| 155-156 | Подбор материала для изготовления разделочных досок и подготовка рабочего места         | 2 | <p>Повторение правил рационального использования материала.</p> <p>Знакомство с материалом для изготовления разделочных досок.</p> <p>Подбор материала для изготовления разделочных досок</p>   | <p>Подбирают материал для изготовления разделочных досок с помощью учителя</p>   | <p>Повторяют правила рационального использования материала.</p> <p>Знакомятся с материалами для изготовления разделочных досок.</p> <p>Подбирают материал для изготовления разделочных досок</p>   |

|         |   |   |  |  |  |
|---------|---|---|--|--|--|
| 157-160 | Черновая разметка заготовки по чертежу разделочных досок. Черновая обработка разделочных досок. | 4 | Знакомство с правилами черновой разметки по чертежу. Провести черновую разметку заготовок. Черновая обработка разделочных досок  | Знакомятся с правилами черновой разметки по чертежу. Проводят черновую разметку заготовок. Делают черновую обработку разделочных досок с помощью учителя   | Знакомятся с правилами черновой разметки по чертежу. Проводят черновую разметку заготовок. Делают черновую обработку разделочных досок   |
| 161-164 | Чистовая разметка и обработка заготовок разделочных досок                                       | 4 | Знакомство с правилами чистовой разметки. Знакомство с размерами припусков на обработку. Провести чистовую разметку и выпилить заготовки разделочных досок согласно чертежам                     | Знакомятся с правилами чистовой разметки. Знакомятся с размерами припусков на обработку. Проводят чистовую разметку и выпиливают заготовки разделочных досок согласно чертежам с помощью учителя | Знакомятся с правилами чистовой разметки. Знакомятся с размерами припусков на обработку. Проводят чистовую разметку и выпиливают заготовки разделочных досок согласно чертежам |
| 165-166 | Отделка заготовок разделочных досок   | 2 | Повторение правил отделки заготовок. Отделка заготовок разделочных досок рашпилем, надфилем, шлифовальной бумагой  | Повторяют правила отделки заготовок. Отделяют заготовки разделочных досок рашпилем, надфилем, шлифовальной бумагой с помощью учителя   | Повторяют правила отделки заготовок. Отделяют заготовки разделочных досок рашпилем, надфилем, шлифовальной бумагой   |
| 167-168 | Проверка качества работы  | 2 | Знакомство с мерами по исправлению брака. Проверка качество работы. Исправление возможного брака. Пиление ножовкой и контроль столярным угольником. Отделка деталей наждачной бумагой и рашпилем | Знакомятся с мерами по исправлению брака. Пилят ножовкой и контролируют столярным угольником. Отделяют детали наждачной бумагой и рашпилем с помощью   | Знакомятся с мерами по исправлению брака. Проверяют качество работы. Исправляют возможный брак. Пилят ножовкой и контролируют столярным  |

|  |   |   |  |   |   |
|--|---|---|--|---|---|
|  |   |   |  | учителя   | угольником.<br>Отделяют детали наждачной бумагой и рашпилем   |
| 169-170  | Нанесение рисунка и раскрашивания разделочных досок   | 2 | Знакомство с различными способами украшения разделочных досок.<br>Выбор вида украшения доски.<br>Нанесения рисунка, выжигание или раскрашивание его  | Наносят рисунок, выжигают или раскрашивают его с помощью учителя  | Знакомятся с различными способами украшения разделочных досок.<br>Выбирают вид украшения доски.<br>Наносят рисунок, выжигают или раскрашивают его   |
| 171-172  | Окончательная отделка разделочных досок.<br>Анализ выполненной работы                       | 2 | Окончательная отделка разделочных досок.<br>Анализ выполненной работы.<br>Нахождение ошибок и их исправление   | Окончательно отделывают разделочные доски.<br>Находят ошибки и исправляют их с помощью учителя  | Окончательно отделывают разделочные доски.<br>Анализируют выполненную работу.<br>Находят ошибки и исправляют их   |
| <b>Соединение рейки с бруском врезкой. Поставка под горячее-26 часов</b> |   |   |  |   |   |
| 173-174  | Ознакомление с работой стамеской.<br>Соединение деталей врезкой в паз на отходах материалов | 2 | Знакомство со стамеской: устройство, применение, размеры, правила безопасной работы.<br>Знакомство с врезкой как способом соединения деталей.<br>Знакомство с пазом: назначение, ширина, глубина.<br>Знакомство с требованиями к качеству разметки.<br>Выполнение соединения деталей врезкой в паз на отходах материалов | Знакомятся со стамеской: устройство, применение, размеры, правила безопасной работы.<br>Знакомятся с врезкой как способом соединения деталей.<br>Знакомятся с пазом: назначение, ширина, глубина.<br>Выполняют соединение деталей врезкой в паз на отходах материалов | Знакомятся со стамеской: устройство, применение, размеры, правила безопасной работы.<br>Знакомятся с врезкой как способом соединения деталей.<br>Знакомятся с пазом: назначение, ширина, глубина.<br>Знакомятся с требованиями к качеству разметки.<br>Выполняют соединение |

|         |  |   |   |  |  |
|---------|--|---|---|--|--|
|         |  |   |   |  | деталей врезкой в паз на отходах материалов  |
| 175-176 | Анализ образца подставки под горячее. Технический рисунок подставки под горячее    | 2 | Анализ образца подставки. Знакомство с древесиной для кухонных приспособлений. Планирование работы в групповой беседе. Подбор материалов. Выполнение чертежа деталей подставки                  | Планируют работу в групповой беседе. Подбирают материалы с помощью учителя   | Анализируют образец подставки. Знакомятся с древесиной для кухонных приспособлений. Планируют работу в групповой беседе. Подбирают материалы. Выполняют чертеж деталей подставки               |
| 1771-80 | Строгание рубанком деталей подставки в размер по чертежу                           | 4 | Знакомство с правилами строгания широкой и узкой грани деталей подставки в размер по чертежу. Строгание широкой и узкой грани бруска в размер с контролем угольником и линейкой бруска в размер | Строгают широкую и узкую грани бруска в размер с контролем угольником и линейкой бруска в размер с помощью учителя           | Знакомятся с правилами строгания широкой и узкой грани деталей подставки в размер по чертежу. Строгают широкую и узкую грани бруска в размер с контролем угольником и линейкой бруска в размер |
| 181-182 | Пиление ножовкой по заданному размеру по чертежу деталей подставки                 | 2 | Повторение размеров припусков на обработку. Пиление ножовкой по заданному размеру по чертежу деталей подставки  | Повторяют размеры припусков на обработку. Пилят ножовкой по заданному размеру по чертежу деталей подставки с помощью учителя | Повторяют размеры припусков на обработку. Пилят ножовкой по заданному размеру по чертежу деталей подставки   |
| 183-186 | Соединение рейки с бруском. Одновременная разметка пазов на двух брусках подставки | 4 | Повторение сведений о пазе: назначение, ширина, глубина. Знакомство с правилами разметки пазов одновременно на двух брусках. Одновременная разметка пазов                                       | Повторяют сведения о пазе: назначение, ширина, глубина. Знакомятся с правилами разметки пазов одновременно на двух           | Повторяют сведения о пазе: назначение, ширина, глубина. Знакомятся с правилами разметки пазов одновременно на двух   |

|   |   |   |  |   |  |
|---|---|---|--|---|--|
|   |   |   | на двух брусках подставки  | брусках.<br>Одновременно размечают пазы на двух брусках подставки с помощью учителя   | брусках.<br>Одновременно размечают пазы на двух брусках подставки  |
| 187-190                                 | Соединение рейки с бруском. Выполнение пазов на деталях подставки               | 4 | Знакомство с правилами запиливания брусков на определенную глубину. Выполнение пазов на деталях подставки. Удаление стамеской подрезанного материала                         | Знакомятся с правилами запиливания брусков на определенную глубину. Выполняют пазы на деталях подставки с помощью учителя. Удаляют стамеской подрезанный материал | Знакомятся с правилами запиливания брусков на определенную глубину. Выполняют пазы на деталях подставки. Удаляют стамеской подрезанный материал                              |
| 191-194                                 | Соединение и подгонка деталей подставки   | 4 | Знакомство с необходимой плотностью соединений. Плотное соединение деталей врезкой в паз. Подгонка деталей подставки   | Знакомятся с необходимой плотностью соединений. Плотно соединяют детали врезкой в паз. Подгоняют детали подставки с помощью учителя                               | Знакомятся с необходимой плотностью соединений. Плотно соединяют детали врезкой в паз. Подгоняют детали подставки  |
| <b>Практическое повторение-12 часов</b> |   |   |  |   |  |
| 195                                     | Подбор материала для изготовления разделочных досок и подготовка рабочего места | 1 | Повторение правил рационального использования материала. Повторение видов материалов для изготовления разделочных досок. Подбор материала для изготовления разделочных досок | Подбирают материал для изготовления разделочных досок с помощью учителя   | Повторяют правила рационального использования материала. Повторяют виды материалов для изготовления разделочных досок. Подбирают материал для изготовления разделочных досок |
| 196-                                    | Черновая разметка   | 2 | Повторение правил черновой   | Повторяют правила   | Повторяют правила  |

|         |   |   |   |  |  |
|---------|---|---|---|--|--|
| 197     | заготовки по чертежу разделочных досок. Черновая обработка разделочных досок. |   | разметки по чертежу. Провести черновую разметку заготовок. Черновая обработка разделочных досок   | черновой разметки по чертежу. Проводят черновую разметку заготовок. Делают черновую обработку разделочных досок с помощью учителя  | черновой разметки по чертежу. Проводят черновую разметку заготовок. Делают черновую обработку разделочных досок  |
| 198-200 | Чистовая разметка и обработка заготовок разделочных досок                     | 3 | Повторение правил чистовой разметки. Повторение размеров припусков на обработку. Провести чистовую разметку и выпилить заготовки разделочных досок согласно чертежам                        | Повторяют правила чистовой разметки. Повторяют размеры припусков на обработку. Проводят чистовую разметку и выпиливают заготовки разделочных досок согласно чертежам с помощью учителя | Повторяют правила чистовой разметки. Повторяют размеры припусков на обработку. Проводят чистовую разметку и выпиливают заготовки разделочных досок согласно чертежам |
| 201     | Отделка заготовок разделочных досок   | 1 | Повторение правил отделки заготовок. Отделка заготовок разделочных досок рашпилем, надфилем, шлифовальной бумагой   | Повторяют правила отделки заготовок. Отделяют заготовки разделочных досок рашпилем, надфилем, шлифовальной бумагой с помощью учителя   | Повторяют правила отделки заготовок. Отделяют заготовки разделочных досок рашпилем, надфилем, шлифовальной бумагой   |
| 202     | Проверка качества работы  | 1 | Повторение мер по исправлению брака. Проверка качество работы. Исправление возможного брака. Пиление ножовкой и контроль столярным угольником. Отделка деталей наждачной бумагой и рашпилем | Повторяют меры по исправлению брака. Пилят ножовкой и контролируют столярным угольником. Отделяют детали наждачной бумагой и рашпилем с помощью учителя                                | Повторяют меры по исправлению брака. Проверяют качество работы. Исправляют возможный брак. Пилят ножовкой и контролируют столярным угольником.                       |

|         |   |   |   |  |   |
|---------|---|---|---|--|---|
|         |   |   |   |  | Отделяют детали наждачной бумагой и рашпилем  |
| 203-206 | Контрольная работа. Стругание широких и узких граней бруска. Тест | 4 | Анализ объекта труда. Повторение последовательности изготовления изделия. Технологические требования к качеству операции. Стругание широких и узких граней бруска. Анализ выполненной работы. | Повторяют последовательность изготовления изделия. Стругают широкие и узкие грани бруска. Анализируют выполненную работу | Анализируют объект труда. Повторяют последовательность изготовления изделия. Соблюдают технологические требования к качеству операции. Анализируют выполненную работу |